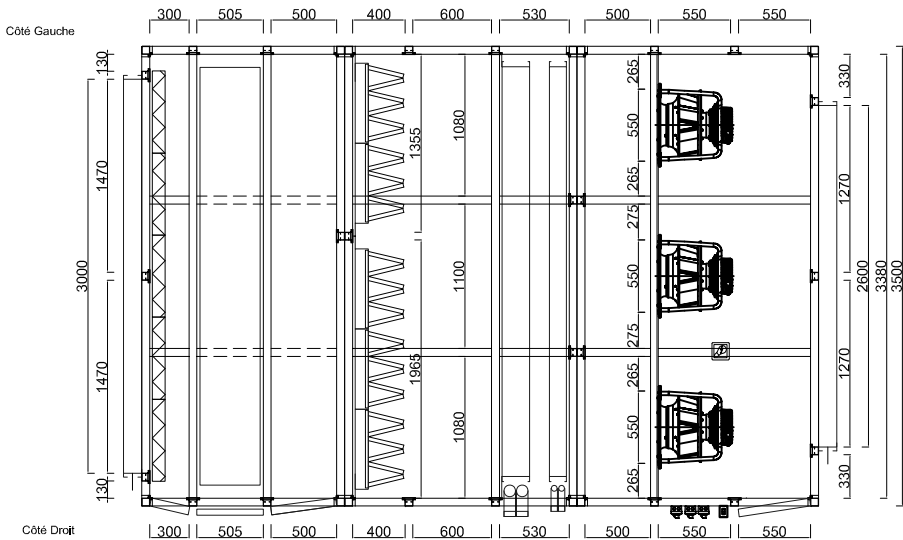
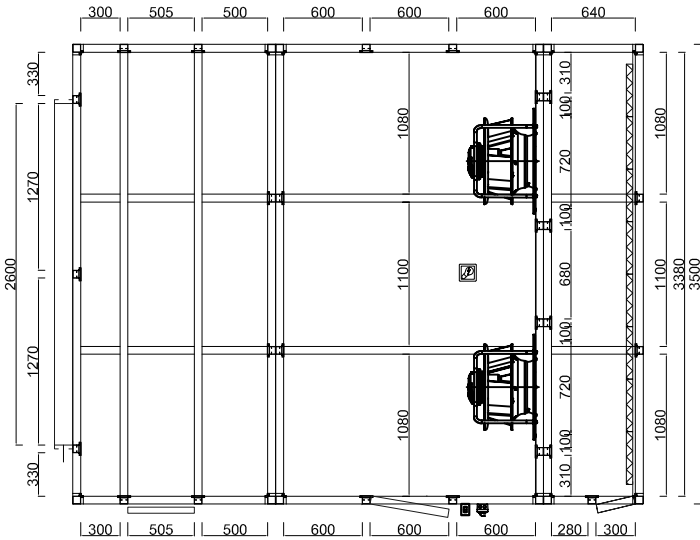
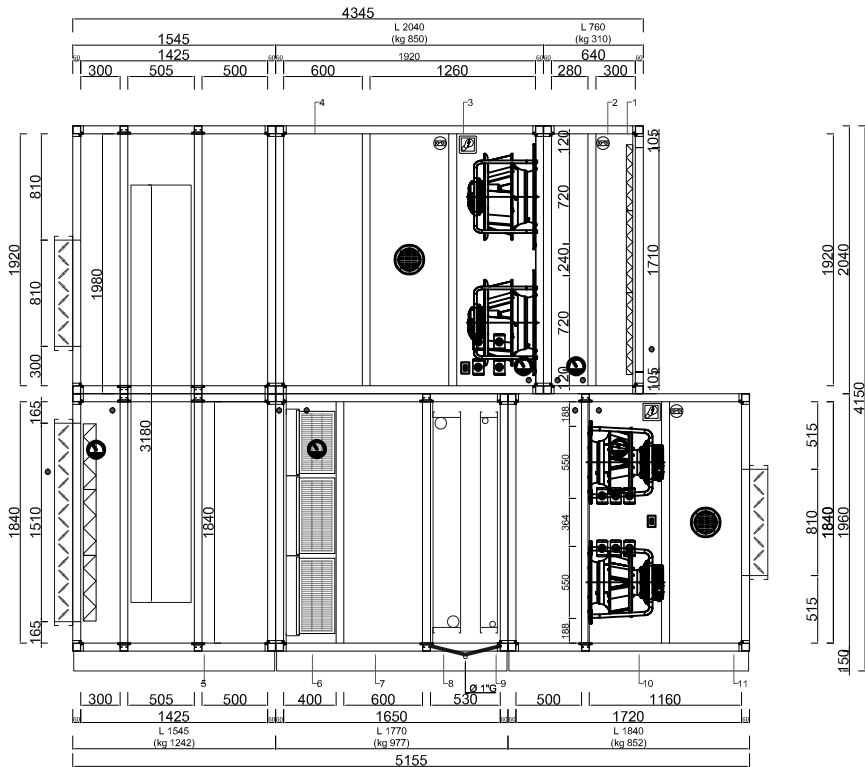


CTA 03



Les supports de structures des éventuels éléments superposés, ne sont pas compris dans la fourniture

11

Module de reprise

N°1 Registre en aluminium wing profile class 3 dimensions 2600x810 mm . Débit d'air 42246 m3/h.

10

Ventilateur de soufflage

Ventilateur

Moteur IE5

Type ventilateur

Roue libre EC Brushless

Modèle

K3G450PB2405

Débit

42246 m3/h

Pression disponible

756 Pa

Pertes de charge UTA

542 Pa

Pression dynamique

26 Pa

Pression totale

1319 Pa

Tours

2346 rpm

Puissance absorbée à l'axe

- kW

K Factor

240

Puissance installée

6x 5.25 kW

Tension

400/3/50 V/ph/Hz

Pôles

n/a

Classe isolant

F

Puissance électrique absorbée

23.08 kW

Courant nominal

6x 8.00 A

Fréquence opérative

- Hz

Fréquence max

- Hz

Nb max de tours

2600 rpm

Δp at the nozzle

863 Pa

L'inverter est intégré dans le moteur électronique

Avec n°6 sectionneur de puissance IP65 installé en usine et câblé au moteur du ventilateur.

Avec hublot de regard

Avec micro-interrupteur de sécurité de porte

avec manomètre analogique

Avec éclairage câblé

Avec prise de pression Δp filtres/fonctionnement ventilateur

9

Batterie chaude

DONNEES THERMO-HYGROMETRIQUES AIR

FLUIDE

Débit air

42246 m3/h

Température reprise

12.8 °C

Température soufflage

23 °C

Puissance

146.4 kW

Perte de charge

20 Pa

Vitesse d'air frontale

2.35 m/s

Eau

Température entrée

90 °C

Température sortie

70 °C

Débit

6318 L/h

Perte de charge

12.1 kPa

Volume intérieur

31.1 dm³

P40 1R 40T(1600) 3120A p.a.2.5 10C 1 1/2" Cu 0.40 / Al 0.11 DX 130±5 mm

Entraxe collecteurs

X= 55±8 Y= 1552±8

Cadre acier galvanisé

Préssion max admissible 10 bar

Température min/max de fonctionnement -10°C/110°C

8

Batterie froide

DONNEES THERMO-HYGROMETRIQUES AIR

FLUIDE

Débit air

42246 m3/h

Température reprise

26.6 °C

Humidité relative

64 %

Température soufflage

18 °C

Humidité relative

91 %

Puissance

204.8 kW

Perte de charge

73 Pa

Pertes de charge air sec

50 Pa

Vitesse d'air frontale

2.35 m/s

Rapport S/T

0.60

Température entrée

7 °C

Température sortie

12 °C

Débit

35134 L/h

Perte de charge

12.5 kPa

Volume intérieur

96.5 dm³

Condensat

113.0 L/h

P40 3R 40T(1600) 3120A p.a.2.5 60C 3" Cu 0.40 / Al 0.11 DX 210±5 mm

Entraxe collecteurs X= 95±8 Y= 1511±8

Cadre acier galvanisé

Préssion max admissible 10 bar

Température min/max de fonctionnement -10°C/110°C

7

Plenum diffusion air

6

Filtre à poches rigides

Filtre à poches rigides efficacité F8 Airsuite (EN 779) - ISO ePM1 70% (ISO 16890) n° 10 592 x 592 x 290 + N°5 592 x 490 x 290 mm

Contre-châssis en tôle galvanisée n° 10 610x610x100 + N°5 610x508x100 mm

Avec micro-interrupteur de sécurité

avec manomètre analogique 0-600 Pa

Avec prise de pression Δp filtres/fonctionnement ventilateur

5

Récupérateur rotatif

Débit air neuf

42246 m3/h

Débit air expulsé

42246 m3/h

Puissance récupérateur

363 kW

Efficacité en température (EN 308 std)

74.2 %

ROV UNI-A / 2940-T-1-DS-V1-G-1.6-M-F

Alimentation électrique

Tension

1x230-240 V

Puissance

0.370 kW

Fréquence

50/60 Hz

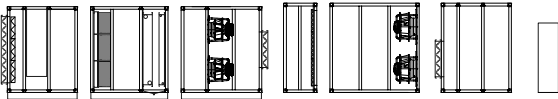
Courant



2.8 A

Avec variateur de vitesse

Filtre synthétique plat efficacité M6 (EN 779) - ISO ePM10 75% (ISO 16890) N°15 625 x 500 x 98 mm

CTA livraison en 7 modules



Batterie froide									
DONNEES THERMO-HYGROMETRIQUES AIR					FLUIDE				
Débit air		42246 m3/h			Eau				
Température reprise		26.6 °C			Température entrée		7 °C		
Humidité relative		64 %			Température sortie		12 °C		
Température soufflage		18 °C			Débit		35134 L/h		
Humidité relative		91 %			Perte de charge		12.5 kPa		
Puissance		204.8 kW			Volume intérieur		96.5 dm³		
Perte de charge		73 Pa			Condensat		113.0 L/h		
Pertes de charge air sec		50 Pa							
Vitesse d'air frontale		2.35 m/s							
Rapport S/T		0.60							
P40 3R 40T(1600) 3120A p.a.2.5 60C 3" Cu 0.40 / Al 0.11 DX 210±5 mm									
Entraxe collecteurs		X= 95±8 Y= 1511±8							
Cadre acier galvanisé									
Pression max admissible 10 bar									
Température min/max de fonctionnement -10°C/110°C									
7 Plenum diffusion air									
6 Filtre à poches rigides									
Filtre à poches rigides efficacité F8 Airsute (EN 779) - ISO ePM1 70% (ISO 16890) n° 10 592 x 592 x 290 + N°5 592 x 490 x 290 mm									
Contre-châssis en tôle galvanisée n° 10 610x610x100 + N°5 610x508x100 mm									
Avec micro-Interrupteur de sécurité									
avec manomètre analogique 0-600 Pa									
Avec prise de pression Δp filtres/fonctionnement ventilateur									
5 Récupérateur rotatif									
Débit air neuf		42246 m3/h			Débit air expulsé		42246 m3/h		
Puissance récupérateur		363 kW			Efficacité en température (EN 308 std)		74.2 %		
ROV UNI-A / 2940-T-1-DS-V1-G-1.6-M-F									
Alimentation électrique									
Tension		1x230-240 V			Puissance		0.370 kW		
Fréquence		50/60 Hz			Courant		2,8 A		
Avec variateur de vitesse									
Filtre synthétique plat efficacité M6 (EN 779) - ISO ePM10 75% (ISO 16890) N°15 625 x 500 x 98 mm									
avec manomètre analogique 0-600 Pa									
Avec micro-Interrupteur de sécurité									
Avec prise de pression Δp									
N°1 Registre air expulsé en aluminum wing profile class 3 dimensions 2600x810 mm. Débit d'air 42246 m3/h									
N°1 Registre air neuf en aluminum wing profile class 3 dimensions 3000x1510 mm. Débit d'air 42246 m3/h									
4 Plenum diffusion air									
3 Ventilateur de reprise									
Ventilateur					Moteur IE5				
Type ventilateur		Roue libre EC Brushless			Puissance installée		4x 4.2 kW		
Modèle		K3G560PB3161			Tension		400/3/50 V/ph/Hz		
Débit		42246 m3/h			Pôles		n/a		
Pression disponible		250 Pa			Classe isolant		F		
Pertes de charge UTA		359 Pa			Puissance électrique absorbée		9.88 kW		
Pression dynamique		24 Pa			Courant nominal		4x 6.5 A		
Pression totale		632 Pa			Fréquence opérative		- Hz		
Tours		1446 rpm			Fréquence max		- Hz		
Pulssance absorbée à l'axe		- kW			Nb max de tours		1700 rpm		
K Factor		348			Δp at the nozzle		921 Pa		
L'inverter est intégré dans le moteur électronique									
Avec n°4 sectionneur de puissance IP65 installé en usine et câblé au moteur du ventilateur.									
Avec hublot de regard									
Avec micro-Interrupteur de sécurité de porte									
avec manomètre analogique									
Avec éclairage câblé									
Avec prise de pression Δp filtres/fonctionnement ventilateur									
2 Filtre synthétique									
Filtre synthétique plat efficacité M6 (EN 779) - ISO ePM10 75% (ISO 16890) n° 16 400 x 625 x 48 + N°8 400 x 500 x 48 mm									
Avec micro-Interrupteur de sécurité									
avec manomètre analogique 0-600 Pa									
Avec prise de pression Δp filtres/fonctionnement ventilateur									
1 Module de reprise									
N°2 Trou dimensions 1600x1710 mm. Débit d'air 35036 m3/h.									
SPECIFICATIONS TECHNIQUES									
Épaisseur profilé		60 avec intérieur arrondi			Épaisseur panneaux		63		
Colmatages en		tôle galvanisée			Isolation		Laine minérale à fibres orientées		
Bac		Inox 304			Côté extérieur panneau		en acier prépeint		
Matériel toiture		Absent			Côté intérieur panneau		en acier galvanisé		
Matériau de socle		Galvanisé							
Référence commande					Conformité Ecodesign 2018				
IKEA ITALIE 2									
Référence unité									
CTA 03									
Emballage de protection									
Transport par camion									
Révision		Date		Émission		RHOSS AHUS Rel. 6.16			
				13-03-2024		Dessiné par:		Contrôlé par:	
				kg4605		Ufficio Tecnico CTA			
		REPRISE		ENVOYE		Mod.			
CHARGE (mc/h)		42246		42246		ADV-A 11400-A6063			
PREVALOIR (Pa)		250		756		Code: X0209 Révision .			
Dessin ne pouvant être utilisé ni reproduit sans autorisation de RHOSS S.p.A.									

TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES			
0÷1000	1001÷2000	>2001	ANGLES
+ 2.5	+ 6.0	+ 8.0	+ 5.0°